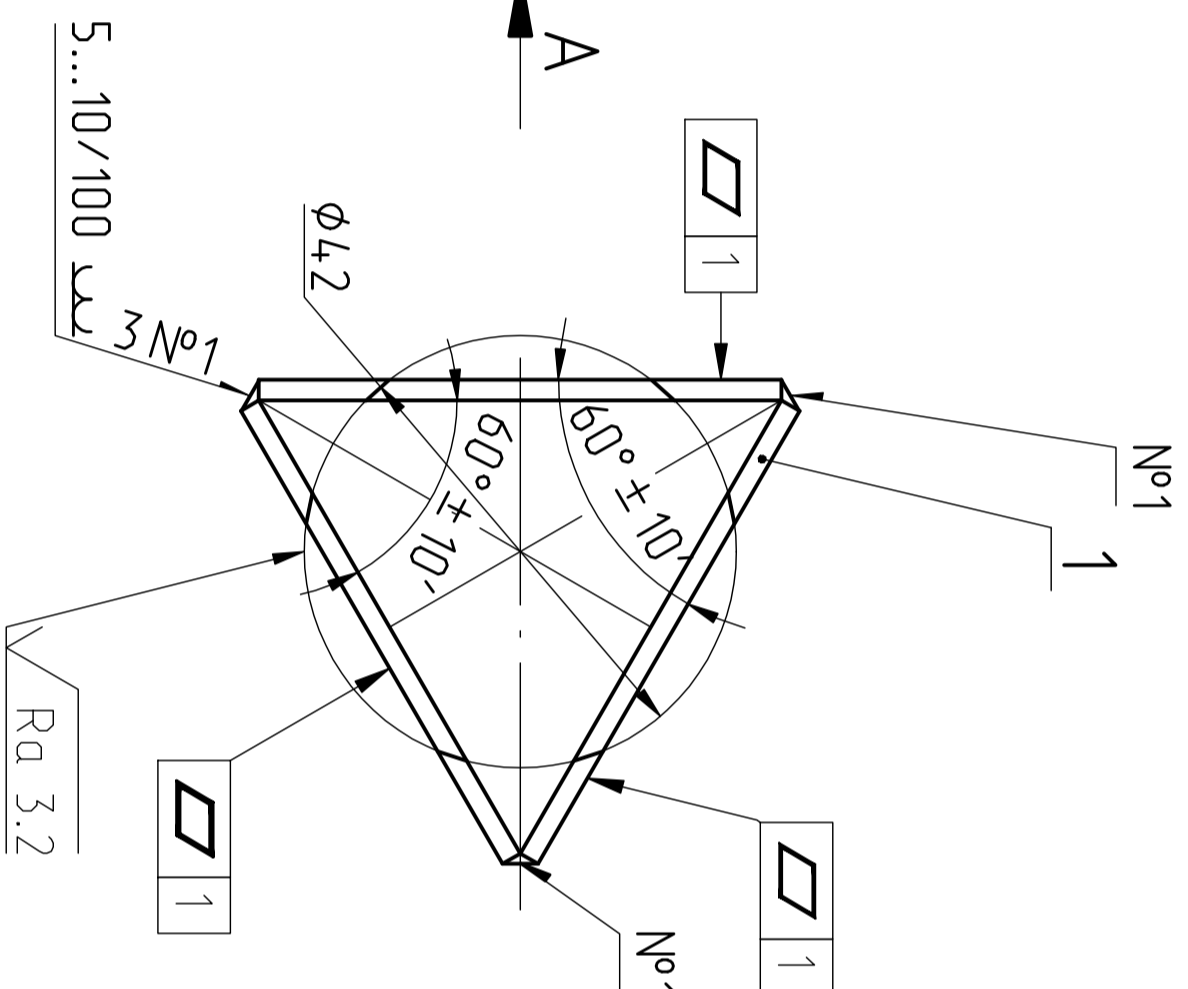
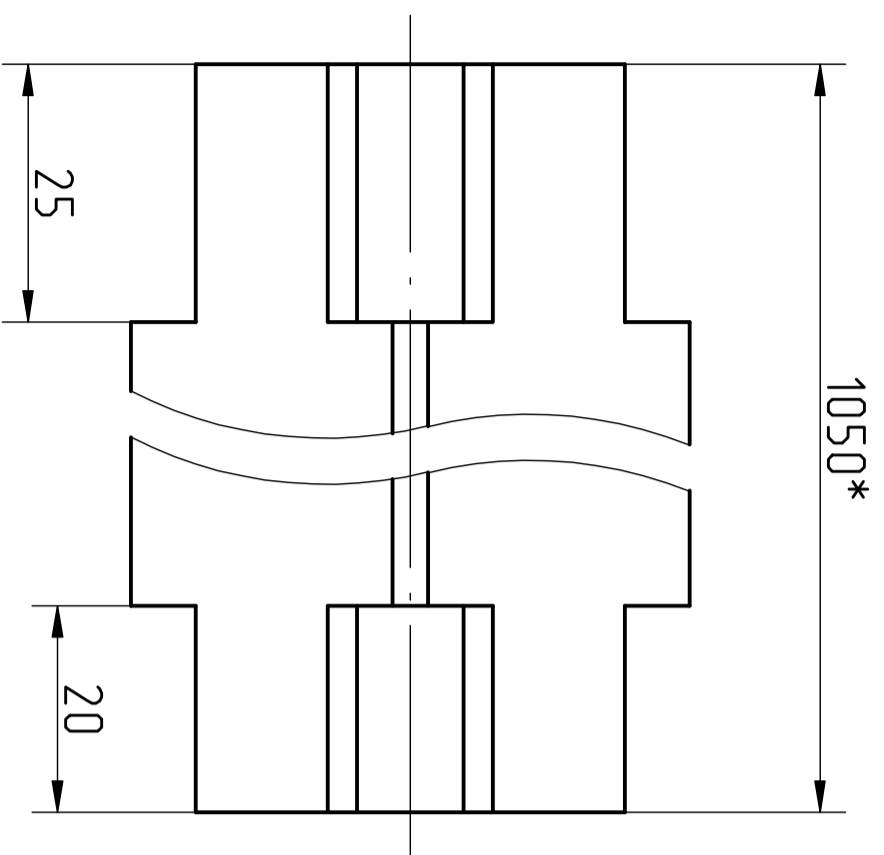


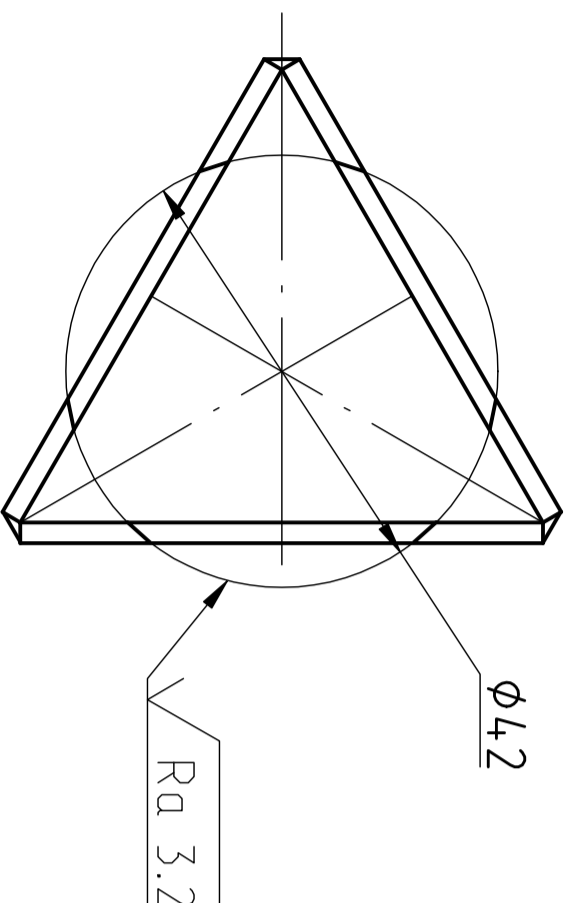
ЦПКУ.301241.006СБ

Перв. примен.
ЦПКУ.301241.006

Справ. №



A



1. Сварку выполнять по ОСТ 5Р.9633-75 аргонодуговым способом проволакой СВ-08Г2С ГОСТ 2246-70.
2. Контроль качества сварного соединения выполнять по III катезору ОСТ 5Р.9634-75, комплекс ХVIII.
3. Допускается правка.
4. Маркировать на дурке.
5. \*Размер для справок.
6. Остальные ТТ по ОСТ 95.301-75.

[illegible]

						ЦПКУ.З01241.006СБ						
Изм./Лист.	№ докум.	Подп.	Дата									
Разраб.	Лебедев											
Проб.	Курбангалеев											
Т. контр.	Харимонов											
Н. контр.	Слепов											
Умл.	Бученков											
				Лист			Масса			Масштаб		
							2,48			1:1		
				Лист			Листов 1					

Κοινοβόλι

---

Формат А3